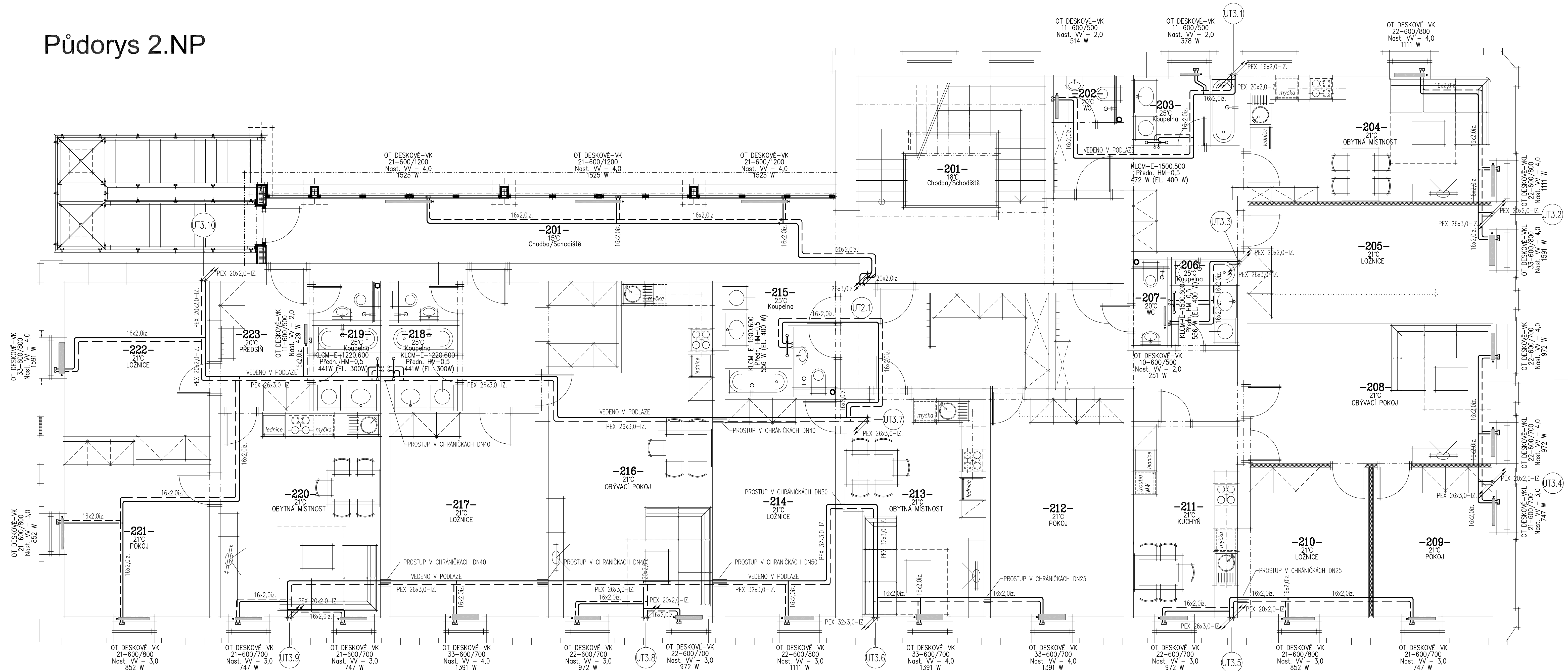


Pūdorys 2.NP



LEGENDA

LEGENDA POTRUBÍ A ZNAČEK

- — — — — - NOVÉ PŘÍVODNÍ A ZPĚTNÉ ROZVODY TOPNÉ VODY K ROZDĚLOVAČŮM BUDOU PROVEDENY Z PLASTO-KOVOVÝCH
SENDVIČOVÝCH TRUBEK R999 GIACO-MULTIFLEX – PEX / AL / PEX Ø16–32 mm.
- TEPLOTNÍ SPÁD: 75/55 °C

- VEŠKERÉ LEŽATÉ ROZVODY BUDOU VEDENY V PODLAŽE V KONSTRUKČNÍ VRSTVĚ NOVÉ TEPELNÉ ISOLACE A BETONOVÉ ROZVODY. V MÍSTĚ PŘÍPADNĚ OSLABENÍ BETONOVÉ PODLAHY POUŽIT NAD POTRUBÍ KARI SÍTĚ STOUPACÍ ČÁSTI ROZVODŮ ÚT BUDOU VEDENY KOLMO VE STĚNÁCH POD OMIKAMI VEDLE SEBE UPEVNĚNÝ V OBJEMKÁCH.
- PŘIPOJOVACÍ ROZVODY K OTOPNÝM TĚLĚSŮM BUDOU VEDENY V PODLAŽE VEDLE SEBE. SVISLÉ ČÁSTI POTRUBÍ K PŘIPOJOVACÍM ARMATURAM OTOPNÝCH TĚL BUDOU VEDENY KOLMO VE STĚNÁCH VEDLE SEBE.
- NÁPOJENÍ ARMATUR OT NA ROZVODY BUDE PŘEVEDENO PŘES KOLENOVOU GARNITURU GIACOMINI MR 128 (16x2) X16
- VEŠKERÉ ROZVODY VE STĚNÁCH A PODLAHÁCH BUDOU OPATŘENY TEPELNOU ISOLACÍ. LEŽATÉ ČÁSTI ROZVODŮ BUDOU VEDENY VE SKLONECH, PŘÍPADNĚ VODOROVNĚ (PODLAŽÍCH) TAK, ABY DOCHAŽELO K SAMOVOLNÉMU ODVZDUŠŇOVÁNÍ ROZVODU DO OTOPNÝCH TĚLES A ARMATUR ROZDĚLOVACÍ K TOMUTO ÚČELU URČENÝCH.
- V OHYBECH POTRUBÍ ZAJISTIT DOSTATEČNÝ PROSTOR PRO DILATACI POTRUBÍ POMOCÍ DOSTATEČNĚ TL. TEPELNÉ ISOLACE V KOMBINACI S DILATAČNÍMI POLŠTÁŘI Z PRŮJMOVÉHO MATERIÁLU (NAPŘ. PASKY Z PUR PĚNY ATD.).
- PŘI NÁPOJOVÁNÍ NOVÝCH ROZVODŮ NA TĚLESA A ROZDĚLOVACÉ NEZAMĚNIT PŘÍVODNÍ A VRÁTNÉ POTRUBÍ!!!

LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES

- OT DESKOVÉ-VK
10-33-.../...
Nast. VV-1,0-6,0
..... W
- KLČM-E
Předn. HM-0,5
..... W
- NOVÉ OTOPNÉ TĚLESO OCELOVÉ DESKOVÉ např. HENRAD PREMIUM, nebo KORADO RADIK Ventil kompaktní VK
(Typ tělesa-výška x délka v mm)
- Otopné trubkové těleso např. KORADO Korolux Linear Classic M-E (středové napojení, Typ-výškadélka v mm)
s elektrickým topným tělesem EL07 s integrovaným regulátorem teploty Z-K77R-0300/0400-10 (300-400W)
Napojení tělesa na potrubí zespolu přes kompaktní přípojovací armaturu HM 1/2" s rozteží 50 mm v rohovém
provedení opatřené svernými šroubeními dle materiálu a rozměrů přípojovacího potrubí (PEX 16x2,0 mm)
včetně termostatické hlavy.

TĚLESA V PROVEDENÍ VK:

- NA PŘÍVODU INTEGROVÁNÝM THERMOSTATICKÝM RADIÁTOROVÝM VENTILEM (VLOŽKA) S PŘEDNASTAVENÍM 1-6, S THERMOSTATICKO RADI. HLAVICÍ HONEYWELL THERA-3 (16000), PŘÍPADNĚ THERA-4 DESIGN (DLE VÝBĚRU INVESTORA).
NAPLOJENÍ TĚLESA NA POTRUBÍ ZEŠPODU PŘES KOMPAKTNÍ UZAVÍRAČÍ ŠROUBENÍ S ROZTČÍ 50 mm PRŮ TĚLESA S INTEGROVÁNÝM VENTILEM OPATŘENÁ SVĚRNÝMI ŠROUBENÍMI DLE MATERIÁLU A ROZMĚRŮ PŘÍPOJICOVÉHO POTRUBÍ (PEX 16x2,0 mm)
NAPLOJENÍ PŘÍPOJICOVÝCH ARMATUR O TĚLES NA PŘÍVODNÍ A ZPĚTNÉ POTRUBÍ PROVEDENO ZE STĚNY PŘES KOLENOVOU GARNITURU GIACOMINI RM 128 (16x2) X16
ROZVODY VE STĚNÁCH A PODLAHÁCH BUDOU OPATŘENY NÁVLEKOVOU POLYURETANOVOU TEPELNOU IZOLACÍ PŘÍSLUŠNÉ TLouŠTKY. LEŽATÉ ČÁSTI ROZVODŮ BUDOU VEDENY VE SKLONECH TAK, ABY DOCHÁZELO K SAMOVOLNÉMU ODVZDUŠŇOVÁNÍ ROZVODU DO OTVOPNÝCH TĚLES.

LEGENDA STOUPACÍCH POTRUBÍ

- 1 STOUPACÍ POTRUBÍ PROVOZNIHO OKRUHU:
ÚSTŘEDNÍ VYTÁPĚNÍ – ČÍSLO STOUPAČKY
NOVÉ STOUPACÍ POTRUBÍ ÚT

LEGENDA TEPELNÉ IZOLACE POTRUBÍ

- MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA IZOLACE: PEX/AL/PEX Ø16x2,0 – 24 mm
($\lambda = 0,035 \text{ W/m} \cdot \text{K}$) PEX/AL/PEX Ø18x2,0 – 28 mm
PEX/AL/PEX Ø20x2,0 – 29 mm
PEX/AL/PEX Ø26x3,0 – 25 mm

Ateliér : Sokolov, Křížová 121		Projektant : Martin Voikov		Ateliér Ostrov : Staré náměstí 53, 363 01 Ostrov	
AIP : Ing. Anton Jurica		Kreslil : HP Design Jet T610		tel. 353 844 402, 353 816 070, fax. 353 633 280	
Ved. proj. : Richard Schart		Kontroloval : Ing. Anton Jurica		Ateliér Sokolov : Křížová 121, 356 01 Sokolov	
Investor : Město Ostrov		Místo stavby : Ostrov		tel. 352 624 093, 352 603 455, fax. 352 624 093	
Aice :					
STAVEBNÍ ÚPRAVY OBJEKTU,					
Jáchymovská č.p. 225, Ostrov					
Charakter stavby : Stavební úpravy					
Superf PD : Dokumentace pro stavební povolení / DSP					
Objekt : 31/19-D-1.4.02 - VYTÁPĚNÍ					
Výkres :					
PUĎORYS 2.NP					
Datum :		04.2020		Číslo paré :	
Zakázka č. :		31/19			
Formát :		8x A4			
Měřítko :		1:50			
Číslo výkresu :					
31/19-D-1.4.02-03					